

# SYSTEMA

HEATING COOLING GREEN ENERGY

## OHA 18-36

Chauffage industriel pour petites et moyennes surfaces de 54 à 100 kW



INSTALLATION  
FACILE ET RAPIDE



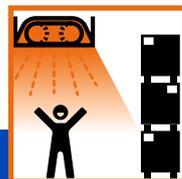
RENDEMENT ET  
ÉMISSIVITÉ ÉLEVÉES



SILENCIEUX ET  
SALUBRE



MAINTENANCE  
MINIMALE



CONFORT THERMIQUE  
ÉLEVÉ ET RAPIDE



BAS COÛTS  
D'EXPLOITATION

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



*OHA 18-36 est un système de chauffage radiant flexible dans son installation réalisée dans une version plus compacte que les modèles OHA RHE et OHA URHE, ce qui permet de l'utiliser dans des salles de réchauffage plus petites.*

*Chambre de combustion en acier inoxydable, garantie 5 ans*

**OHA 18-36** se compose d'un nouveau corps de brûleur à haut rendement à positionner à l'extérieur du bâtiment, auquel sont reliés des éléments modulaires qui formeront le système de chauffage à l'intérieur de la pièce.

Chaque élément est composé de tubes émetteurs, d'une hotte réfléchissante standard, d'une isolation thermique, d'une hotte supérieure aluminisée, et de supports de soutien. L'accouplement des différents éléments est conçu pour garantir une efficacité thermique maximale au niveau du sol, tout en minimisant les pertes de chaleur vers le haut.

Pour garantir une sécurité maximale, le système fonctionne en dépression par rapport à l'extérieur du tube radiant, contrôlé et géré par un contrôle électronique innovant, fabriqué avec des matériaux de la plus haute qualité et équipé d'une évacuation forcée des produits de combustion

## RÉGULATION PAR INVERTER



**RENDEMENT JUSQU'À 94,6%**  
**CE QUI SE TRADUIT PAR DES ÉCONOMIES D'ÉNERGIE**

# FONCTIONNEMENT

Le produit bande radiante **OHA** fabriqué par Systema S.p.A. utilise la technologie de chauffage la plus naturelle possible, comme le soleil, la propagation de la chaleur par rayonnement, idéale pour chauffer de grandes surfaces rapidement, économique, silencieux et dans le respect à l'environnement. Le rayonnement ne génère aucun mouvement convectif de l'air, typique contrairement aux systèmes de chauffage traditionnels et au sol, car il n'y a pas de fluide caloporteur pour la transmission de la chaleur.

Le chauffage se fait par le transfert d'énergie au moyen d'ondes électromagnétiques, connu sous le nom de rayonnement, qui permet le transport d'énergie thermique en ligne droite à la vitesse de la lumière; ondes émises par la bande radiante amenée à des températures de surface élevées et favorisées, dans leur mouvement vers le bas par le profil constructif et par l'ensemble de la bande radiante. Un système de rayonnement qui permet une localisation précise des surfaces à chauffer sans aucun effet de stratification, en évitant une coûteuse dispersion d'énergie et en concentrant et focalisant le chauffage dans les zones qui en ont besoin, grâce également à la possibilité de chauffage par zone; l'absence de mouvement d'air rend également les locaux plus sains, en évitant le déplacement de poussières gênantes, sans oublier la rapidité de mise en route et de mise en service du système, qui permet d'intéressantes économies de consommation.



## AVANTAGES

- Ligne de gaz et brûleurs installés à l'extérieur du bâtiment à chauffer
- Idéal pour les environnements de grande hauteur et de grande surface et en présence de grandes dispersions thermique
- Écologique et respectueux de l'environnement, consommation réduite et faibles niveaux d'émissions de fumées
- Flexibilité et versatilité dans la réalisation du circuit interne de chauffage
- Possibilité de réaliser des installations à zones avec chauffage partiel ou différencié
- Simplicité et rapidité d'installation et d'entretien
- Fonctionnement silencieux et sain
- Rapidité de la mise en place des pièces à chauffer
- Interface MODBUS pour les systèmes de contrôle à distance

## DOMAINES D'UTILISATION

- Industrie et ateliers mécaniques
- Industrie aéronautique et aérospatiale
- Production d'acier, d'aluminium et d'alliages
- Industrie de la céramique
- Usines, logistique, centres de distribution
- Dépôts et entrepôts
- Élevage des animaux, bétail
- Agriculture
- Industrie alimentaire et conserverie
- Hangars d'aéroport
- Centres de maintenance ferroviaire
- Centres commerciaux et tertiaires
- Salles de sport couvertes, gymnases
- Centres sportifs
- Centres polyvalents



## AVANTAGES DE L'UTILISATION DE L'OHA 18-36



### HAUTE EFFICACITÉ DE COMBUSTION

OHA 18-36 offre des rendements de combustion élevés, le contrôle de l'inverter garantit un calibrage précis pour une efficacité maximale dans tous les cas de figure et pour toutes les longueurs de circuits radiants, offrant toujours les performances maximales réalisables par le système de chauffage installé.



### RAPIDITÉ D'INSTALLATION ET DE MISE EN PLACE

Nécessite uniquement un raccordement gaz/électricité et un échappement de fumées, l'installation est pratique:

1. **monter les supports**
2. **monter le tube**
3. **monter les hottes**
4. **le régler au premier allumage, et en 15 minutes environ sa chaleur est déjà perceptible**



### ÉCHANGE THERMIQUE ÉLEVÉ

Le circuit radiant de Ø180 mm a une puissance non inférieure à 3kW/m, permet une **uniformité de la chaleur tout au long du circuit et chauffe** la pièce de façon homogène.



### FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

N'ayant pas de ventilation directe, il **est particulièrement silencieux en fonctionnement**, en fait, il peut être installé dans des gymnases ou des centres sportifs sans causer de nuisances acoustiques.



### GAIN DE PLACE SANS BESOIN DE CENTRALE THERMIQUE

OHA 18-36 peut également être **installé complètement à l'intérieur des bâtiments** à l'exception des locaux sportifs et souterrains, en effet, grâce à ses caractéristiques particulières, il évite l'encombrement au sol, permet aux personnes d'effectuer leurs activités sans aucun type d'obstacle. Installez-le sans avoir besoin d'une centrale thermique, et dans le cas d'extensions ou de modifications, il est facile à déplacer pour chauffer de nouvelles zones.



### PLUS LÉGER ET COMPACT

OHA 18-36 est **léger, par rapport à d'autres applications du même type**, la faible charge sur la structure du bâtiment et les dimensions réduites permettent une installation rapide et simplifiée tout en occupant moins d'espace.



### SÉCURITÉ MAXIMALE EN FONCTIONNEMENT

Certifié CE conformément au Règlement (UE) 2016/426, Règlement Appareils à Gaz (**GAR**). Directive Compatibilité Électromagnétique (CEM) **2014/30/UE**. Directive Basse Tension (LVD) **2014/35/UE**. Directive sur l'écoconception des produits liés à l'énergie et modifications ultérieures 2009/125/CE.

Règlement (UE) **2015/1188** de la Commission portant modalités d'application de la directive 2009/125/CE du Parlement européen et du Conseil concernant les exigences d'écoconception applicables aux dispositifs de chauffage.

- Sécurité positive du thermostat de fonctionnement
- Sonde capillaire de détection des fumées et de la température de fonctionnement, placée à l'intérieur du circuit de radiant
- Blocage du brûleur si la température du fluide porteur dépasse les valeurs nominales de fonctionnement autorisé
- Interrupteur de sécurité pour l'ouverture de la porte du tableau de commande.



## CARACTÉRISTIQUES DES COMPOSANTS



Unité thermique alimentée au gaz certifiée CE, brevetée, suspendue par installer à l'extérieur complète de:

- **Brûleur à haut rendement** équipé d'une tête de combustion à jet de gaz pur en régime d'écoulement turbulent sans prémélange avec postcombustion par injecteurs supplémentaires
- **Ventilateur à recirculation partielle des fumées** piloté par inverter avec protection intégrée pour surcharge du moteur
- **Tableau électrique OHA Standard à bord** de la machine avec équipement électronique
- **Systèmes de sécurité** avec sondes de détection de température et de dépression
- Manteau de protection avec panneaux autoportants en tôle peinte avec matière thermoplastique

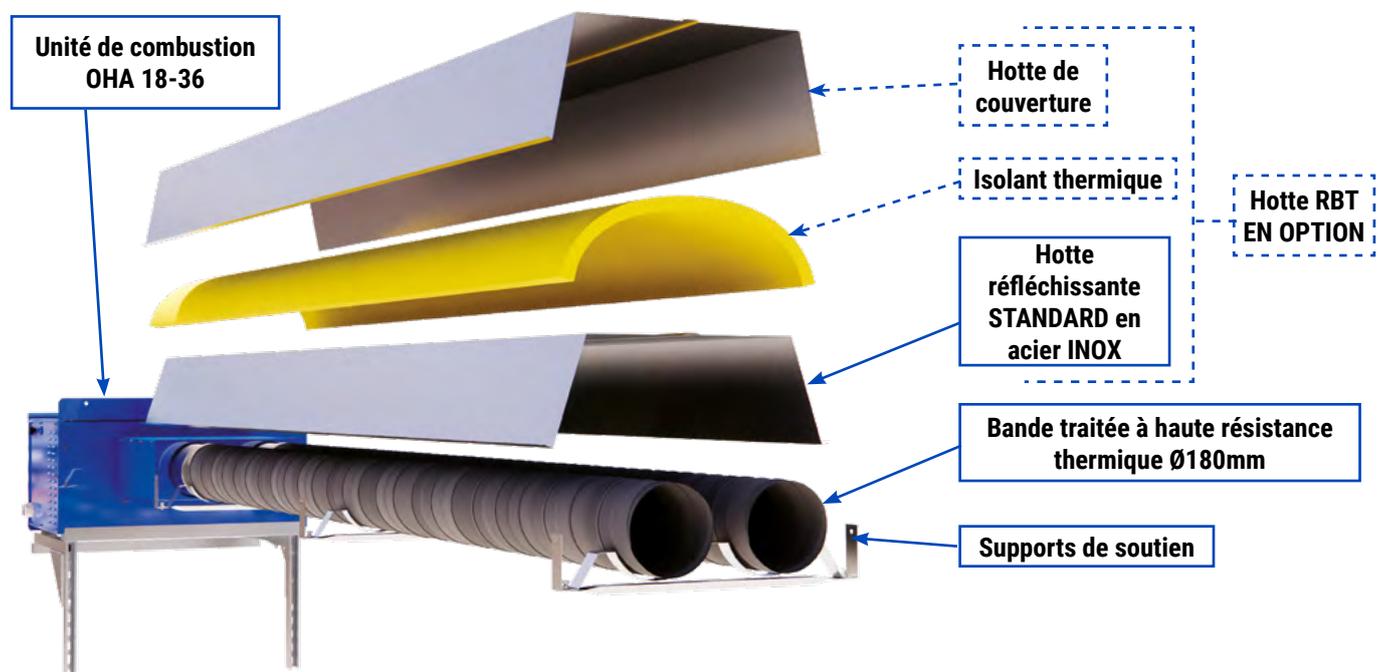
**NEW!!**

## NOUVELLE STRUCTURE DE LA BANDE RADIANTE

Le couplage des différents éléments est conçu pour garantir une efficacité thermique maximale au niveau du sol, tout en minimisant les pertes de chaleur vers le haut.

Nouveau circuit radiant composé de:

- **Nouvelle bande radiante** à double agrafage diamètre  $\varnothing 180\text{mm}$
- **Nouveau type de supports**
- **Nouvelles hottes réfléchissantes en 2 versions:** Standard en acier INOXYDABLE et RBT (en option) avec hotte en acier INOX avec isolante thermique et hotte supérieure aluminisée
- **Raccords filetés** pour la connexion du circuit radiant interne



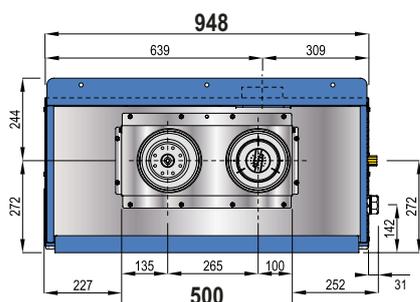
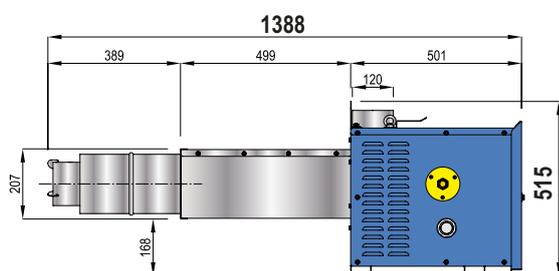
# GAMME OHA 18-36

Modèle	Puissance	$\eta_s$	Longueur du circuit radiant
OHA 36	100 kW	78,4	36 mètres
OHA 30	90 kW	77,3	30 mètres
OHA 24	72 kW	76,4	24 mètres
OHA 18	54 kW	74,8	18 mètres

$\eta_s$  = Efficacité énergétique saisonnière du chauffage des locaux ( $\geq 74\%$ ) avec installation à l'extérieur du local chauffé

## DIMENSIONS

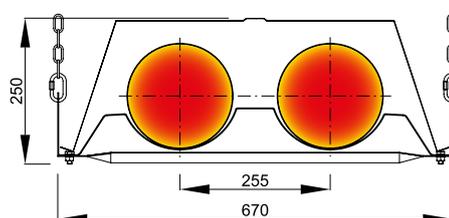
### UNITÉ DE COMBUSTION



Dimensions en mm

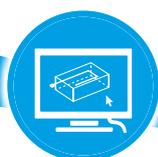
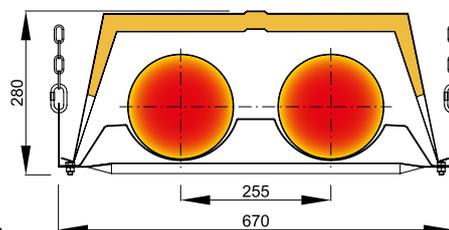
### CIRCUIT RADIANT STANDARD

Poids du circuit radiant STANDARD = 15 kg/m



### CIRCUIT RADIANT RBT (EN OPTION)

Poids du circuit radiant RBT = 20 kg/m



## LOGICIEL RADIANT SYSTEMA

### DIMENSIONNEMENT AUTOMATIQUES DES INSTALLATIONS

Le **logiciel de conception et de calcul réalisé par Systema S.p.A.** permet de dimensionner des installations de manière optimale, pour le chauffage de tout type d'environnement.

Le logiciel est équipé d'une large gamme de paramètres spécifiques, en fonction des besoins de l'environnement à chauffer, permettant de concevoir la bonne solution. Le logiciel permet de modifier le type, la quantité, la puissance et la position des appareils à installer tout en conservant les dimensions du bâtiment, ce qui permet d'évaluer la solution la plus appropriée pour l'installation. En modifiant les dimensions des pièces à chauffer en 3D, le logiciel fera automatiquement varier le nombre ou la puissance de l'appareil sélectionné pour obtenir le meilleur confort thermique.



Remplissez le formulaire pour télécharger le logiciel sur:

<https://www.systema.it/en/login>

# CONTRÔLE CENTRALISÉ

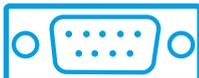


**SYS850 contrôle jusqu'à 30 brûleurs et  
SYS830 contrôle jusqu'à 16 brûleurs**

En plus des versions de base, sont également disponibles:



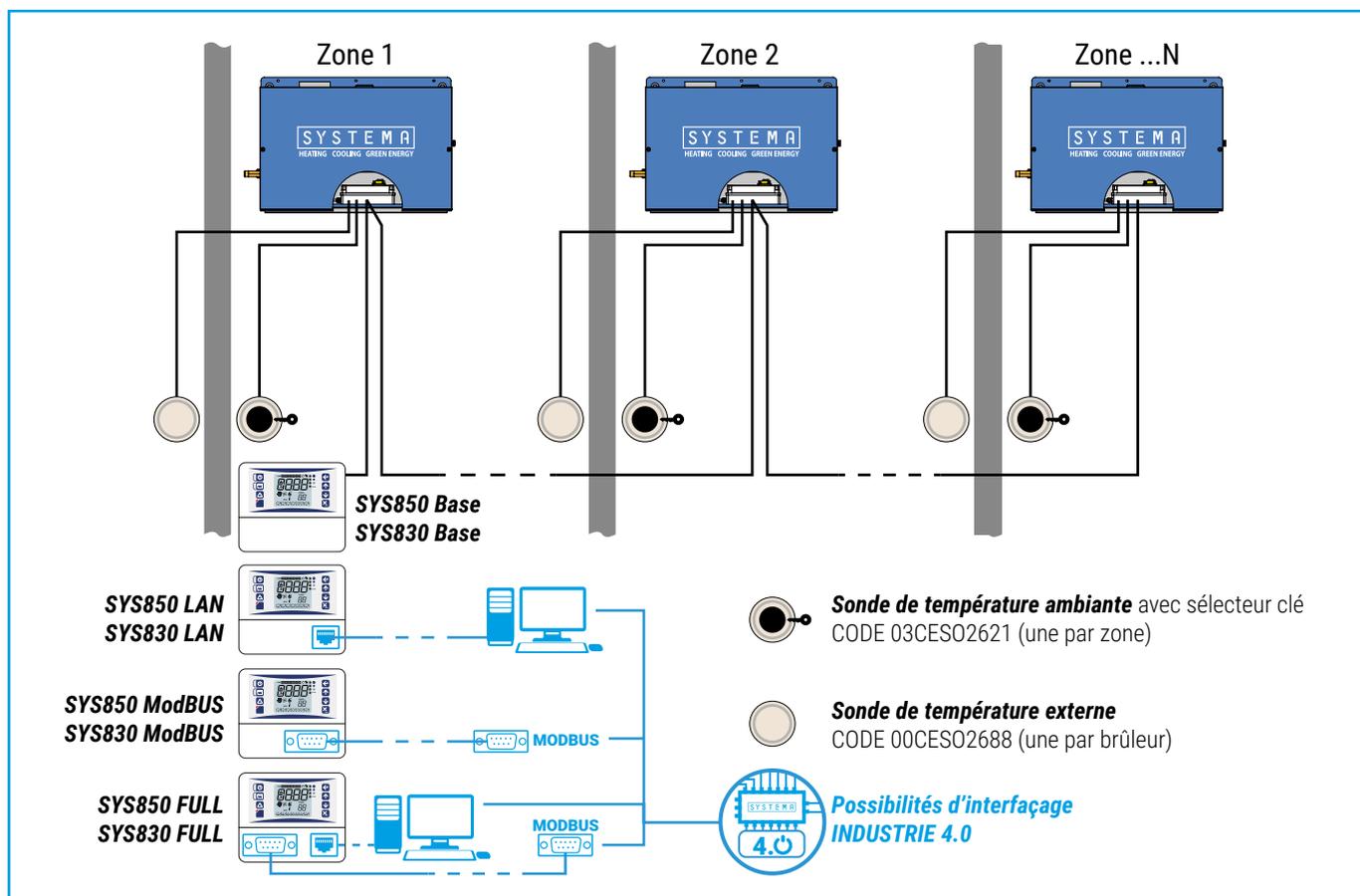
**LAN Ethernet** (TCP-IP) pour la surveillance des PC à la fois sur le réseau et via internet grâce au Logiciel EYE-LAN



**Modbus** équipé d'un port de communication spécifique pour le contrôle par Modbus



**FULL** équipé d'un port **LAN Ethernet** (TCP-IP) et d'un port **Modbus**



Code	Description	Interface	Appareils - zones
00CEQU2674	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 BASE</b> type i <sup>2</sup> NET	-	16 - 16
00CEQU2675	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 LAN</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN	16 - 16
00CEQU2676	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 ModBUS</b> type i <sup>2</sup> NET	MODBUS	16 - 16
00CEQU2677	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 FULL</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN + MODBUS	16 - 16
05CEQU2715	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 BASE</b> type i <sup>2</sup> NET	-	30 - 30
05CEQU2718	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 LAN</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN	30 - 30
05CEQU2721	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 ModBUS</b> type i <sup>2</sup> NET	MODBUS	30 - 30
05CEQU2727	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 FULL</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN + MODBUS	30 - 30



**LES SONDAS D'AMBIANCE POUR SYS 830 ET SYS 850 SONT À COMMANDER SÉPARÉMENT**  
Les versions LAN et FULL comprennent le logiciel EYE-LAN pour PC sur le réseau ou via Internet.

# SYSTEMA

HEATING COOLING GREEN ENERGY

**OHA RHE** *Chauffage industriel radiant modulant à inverter pour moyennes et grandes surfaces de 100 à 370 kW*



INSTALLATION  
FACILE ET RAPIDE



RENDEMENT ET  
ÉMISSIVITÉ ÉLEVÉES



SILENCIEUX ET  
SALUBRE



MAINTENANCE  
MINIMALE



CONFORT THERMIQUE  
ÉLEVÉ ET RAPIDE



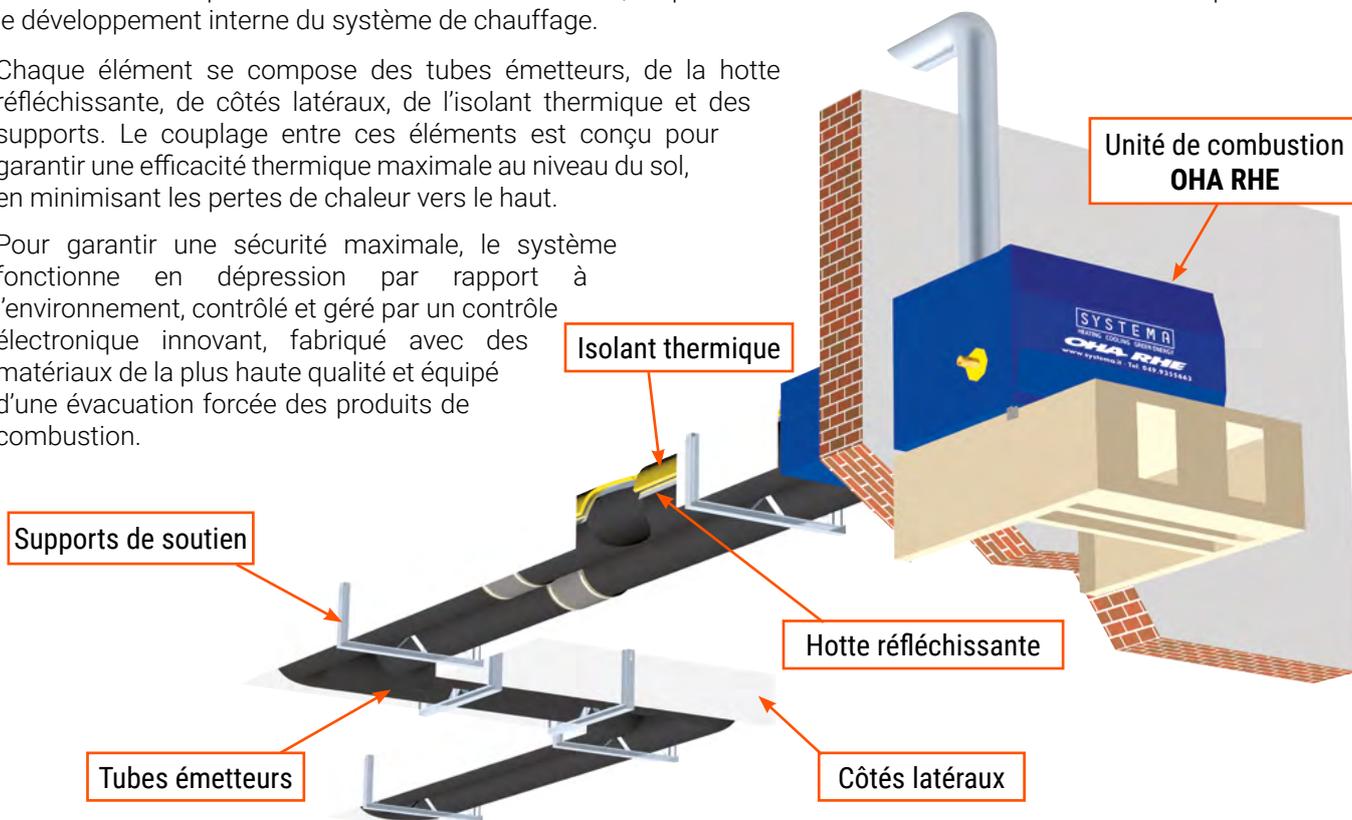
BAS COÛTS  
D'EXPLOITATION

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

**OHA RHE** est un système de chauffage radiant flexible dans son installation, composé d'un corps de brûleur innovant à haut rendement à positionner à l'extérieur du bâtiment, auquel sont connectés des éléments modulaires qui formeront le développement interne du système de chauffage.

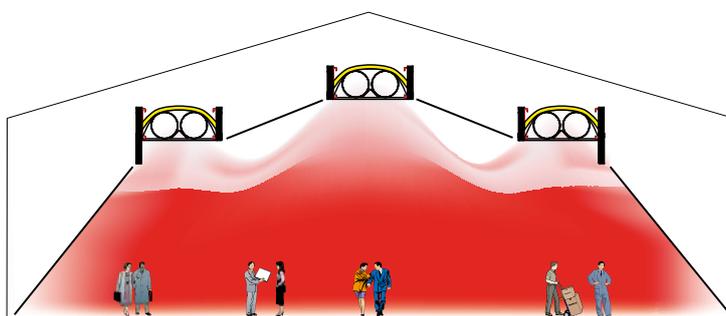
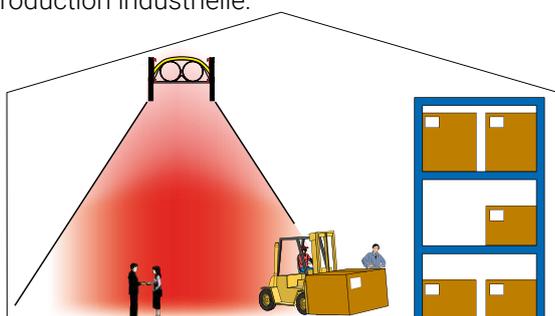
Chaque élément se compose des tubes émetteurs, de la hotte réfléchissante, de côtés latéraux, de l'isolant thermique et des supports. Le couplage entre ces éléments est conçu pour garantir une efficacité thermique maximale au niveau du sol, en minimisant les pertes de chaleur vers le haut.

Pour garantir une sécurité maximale, le système fonctionne en dépression par rapport à l'environnement, contrôlé et géré par un contrôle électronique innovant, fabriqué avec des matériaux de la plus haute qualité et équipé d'une évacuation forcée des produits de combustion.



## CHALEUR GÉRABLE + FLEXIBILITÉ D'UTILISATION

Les bandes radiantes **OHA RHE permettent de chauffer par zones**, en concentrant la chaleur vers le sol et uniquement là où elle est nécessaire, afin de différencier les températures dans différentes zones d'un même local, garantissant une **consommation d'énergie réduite**, ainsi qu'un confort thermique élevé. **L'hygiène environnementale** est favorisée par l'absence de mouvement d'air et donc de poussières en suspension, physiologiquement présent sur les sites de production industrielle.

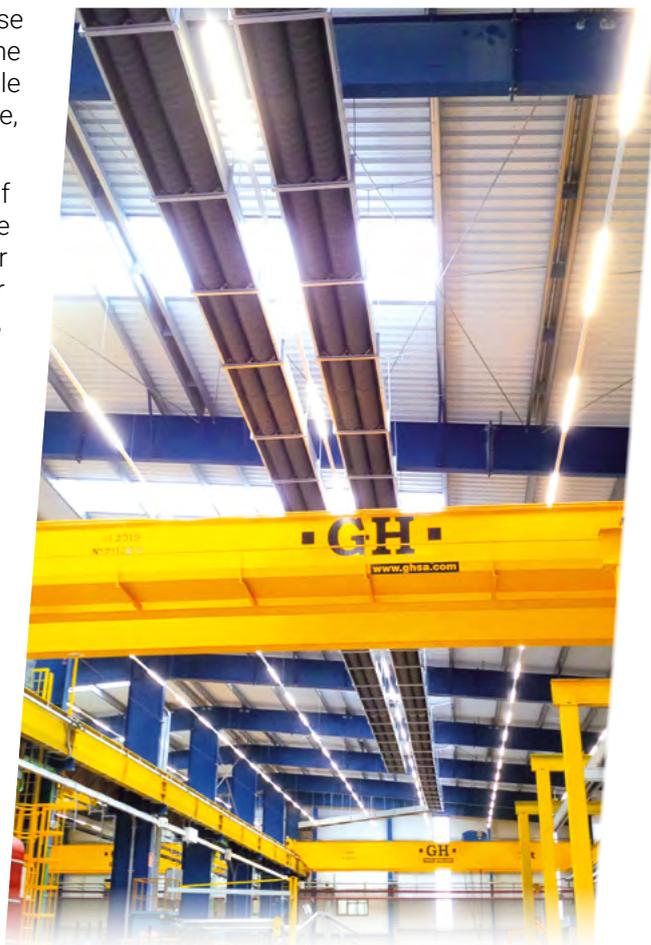


# FONCTIONNEMENT

Le produit bande radiante **OHA** fabriqué par Systema SpA utilise la technologie de chauffage la plus naturelle possible, comme le soleil, la propagation de la chaleur par rayonnement, idéale pour chauffer de grandes surfaces rapidement, économique, silencieux et dans le respect à l'environnement.

Le rayonnement ne génère aucun mouvement convectif de l'air, typique contrairement aux systèmes de chauffage traditionnels et au sol, car il n'y a pas de fluide caloporteur pour la transmission de la chaleur. Le chauffage se fait par le transfert d'énergie au moyen d'ondes électromagnétiques, connu sous le nom de rayonnement, qui permet le transport d'énergie thermique en ligne droite à la vitesse de la lumière; ondes émises par la bande radiante amenée à des températures de surface élevées et favorisées, dans leur mouvement vers le bas par le profil constructif et par l'ensemble de la bande radiante.

Un système de rayonnement qui permet une localisation précise des surfaces à chauffer sans aucun effet de stratification, en évitant une coûteuse dispersion d'énergie et en concentrant et focalisant le chauffage dans les zones qui en ont besoin, grâce également à la possibilité de chauffage par zone; l'absence de mouvement d'air rend également les locaux plus sains, en évitant le déplacement de poussières gênantes, sans oublier la rapidité de mise en route et de mise en service du système, qui permet d'intéressantes économies de consommation.



## AVANTAGES

- Ligne de gaz et brûleurs installés à l'extérieur du bâtiment à chauffer
- Idéal pour les environnements de grande hauteur et de grande surface et en présence de grandes dispersions thermique
- Écologique et respectueux de l'environnement, consommation réduite et faibles niveaux d'émissions de fumées
- Flexibilité et versatilité dans la réalisation du circuit interne de chauffage
- Possibilité de réaliser des installations à zones avec chauffage partiel ou différencié
- Simplicité et rapidité d'installation et d'entretien
- Fonctionnement silencieux et sain
- Rapidité de la mise en place des pièces à chauffer
- Interface MODBUS pour les systèmes de contrôle à distance

## DOMAINES D'UTILISATION

- Industrie et ateliers mécaniques
- Industrie aéronautique et aérospatiale
- Production d'acier, d'aluminium et d'alliages
- Industrie de la céramique
- Usines, logistique, centres de distribution
- Dépôts et entrepôts
- Élevage des animaux, bétail
- Agriculture
- Industrie alimentaire et conserverie
- Hangars d'aéroport
- Centres de maintenance ferroviaire
- Centres commerciaux et tertiaires
- Salles de sport couvertes, gymnases
- Centres sportifs
- Centres polyvalents

## EFFICACITÉ, SÉCURITÉ ET FIABILITÉ

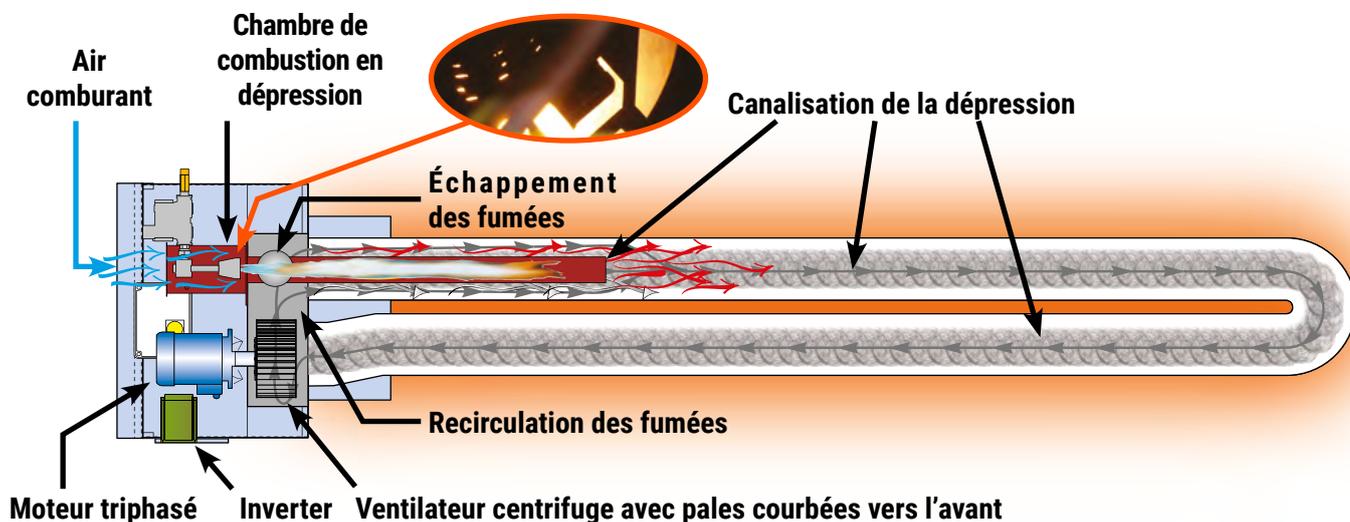


Répondant aux exigences de sécurité élevées prévues par les réglementations pour les milieux industriels et artisanaux, où sont installés les bandes radiantes, l'installation OHA a été conçue pour fonctionner exclusivement en dépression, assurant ainsi une fiabilité maximale du système.

**Chambre de combustion en acier inoxydable, garantie 5 ans**

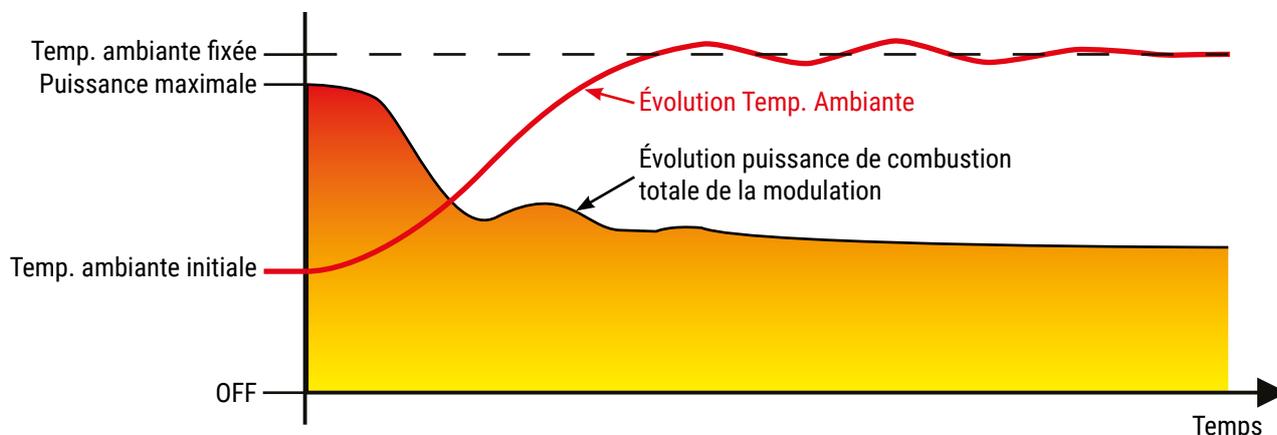
À cet égard, les études et les recherches ont confirmé le choix de Systema d'utiliser un brûleur fonctionnant selon le principe de l'aspiration forcée, en régime laminaire-turbulent avec postcombustion.

Le système fonctionne à des températures relativement basses, en effet la température du tube de la bande radiante est toujours inférieure à 400°C (limite maximale imposée par la norme de produit EN 17175:2019).



## ÉVOLUTION TYPIQUE DE LA TEMPÉRATURE ET DE LA PUISSANCE DANS LE TEMPS

Régulation par processeur à commande dérivée spécialement développé pour le contrôle des installations à énergie radiante



L'intensité d'irradiation étant liée à la quatrième puissance de la température de la surface émettrice du tube, il ne convient pas de descendre en dessous d'une certaine température de surface, sinon le rendement d'émission (EN 15316-2) diminuerait considérablement.

**Le système de modulation continue de la puissance (fonctionnement de l'OHA RHE), spécialement conçu pour les systèmes de rayonnement, est plus efficace ; en effet, en maintenant constantes les températures du fluide porteur (gaz de combustion), les surchauffes sont éliminées, ce qui maximise le rendement du système.**



## AVANTAGES DE L'UTILISATION DE L'OHA RHE

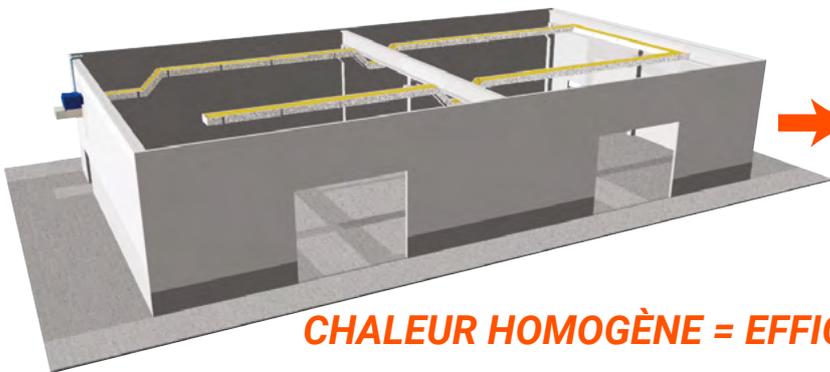
- Réduction significative de la consommation d'électricité et de gaz
- Efficacité optimale de la combustion, indépendamment de la longueur et de la conception du circuit radiant.
- Rendement de combustion constant même à températures moyennes/basses
- Modulation du fluide porteur en maintenant le rapport stœchiométrique constant et en chauffant le milieu de façon homogène
- Rayonnement constant dans les zones touchées
- Gestion électronique: démarrage électronique progressif, géré par l'inverter et contrôle constant des temps de démarrage et de mise en route.
- Prédiposition pour une sonde de température externe afin d'optimiser les performances en fonction des besoins réels
- Flexibilité de l'application

### EFFICACITÉ ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE



### + CONFORT AVEC OHA RHE:

LA TECHNOLOGIE D'OHA RHE PERMET D'OBTENIR UNE CHALEUR UNIFORME EN RÉCHAUFFANT DANS LA PIÈCE DE MANIÈRE HOMOGENÈ.



**CHALEUR HOMOGENÈ = EFFICACITÉ MAXIMALE**

### APPAREIL CERTIFIÉ



- Certification CE conformément à la norme (UE) 2016/426, Règlement sur les appareils à gaz (GAR)
- Directive sur la compatibilité électromagnétique (EMC) 2014/30/UE
- Directive sur la basse tension (LVD) 2014/35/UE
- Directive sur l'écoconception des produits liés à l'énergie et modifications ultérieures 2009/125/CE
- Règlement (UE) 2015/1188 de la Commission portant modalités d'application de la directive 2009/125/CE concernant les exigences d'écoconception applicable aux appareils de chauffage des locaux

### SÉCURITÉ

- Sécurité positive du thermostat de fonctionnement
- Sonde capillaire pour la détection de la température des fumées et de la température de fonctionnement, situé à l'intérieur du circuit radiant.
- Blocage du brûleur si la température du fluide porteur dépasse les valeurs de fonctionnement admissibles.
- Interrupteur principal avec dispositif de sécurité serrure de porte

## GAMME OHA RHE

Modèle	Puissance min-max	$\eta_s$	Longueur virtuelle du circuit radiant en forme de "U" dans des conditions idéales*
OHA RHE 100-115	100-115 kW	79,5%	de 40 à 60 m
OHA RHE 100-150	100-150 kW	82,4%	de 55 à 80 m
OHA RHE 100-200	100-200 kW	83,7%	de 75 à 100 m
OHA RHE 200-250	200-250 kW	79,6%	de 90 à 120 m
OHA RHE 200-300	200-300 kW	81,7%	de 110 à 145 m
OHA RHE 200-400	200-370 kW	83,3%	de 130 à 160 m

$\eta_s$  = Efficacité énergétique saisonnière du chauffage des locaux ( $\geq 74\%$ ) avec installation à l'extérieur du local chauffé



Les valeurs indiquées sont à considérer comme indicatives, il est nécessaire le correct dimensionnement d'installation effectué par le bureau technique Systema

\* Longueur virtuelle = Longueur réelle du circuit radiant plus les longueurs équivalentes à changement de direction : dans le modèle à double tube "U", coude à 90° +3 mètres ; coude à 180° +3 mètres ; branche "T" + 6 mètres ; coude à 45° + 1,5 mètres.

## ADAPTABLES À TOUTE GÉOMÉTRIE ARCHITECTURALE

Les bandes radiantes OHA sont idéales pour chauffer même des bâtiments de forme particulière, grâce aux **conduites radiantes modulaires**, parfaitement **adaptables à toute géométrie architecturale**.



## LOGICIEL RADIANT SYSTEMA

### DIMENSIONNEMENT AUTOMATIQUES DES INSTALLATIONS

Le **logiciel de conception et de calcul réalisé par Systema S.p.A.** permet de dimensionner des installations de manière optimale, pour le chauffage de tout type d'environnement.

Le logiciel est équipé d'une large gamme de paramètres spécifiques, en fonction des besoins de l'environnement à chauffer, permettant de concevoir la bonne solution. Le logiciel permet de modifier le type, la quantité, la puissance et la position des appareils à installer tout en conservant les dimensions du bâtiment, ce qui permet d'évaluer la solution la plus appropriée pour l'installation. En modifiant les dimensions des pièces à chauffer en 3D, le logiciel fera automatiquement varier le nombre ou la puissance de l'appareil sélectionné pour obtenir le meilleur confort thermique.



Remplissez le formulaire pour télécharger le logiciel sur:

<https://www.systema.it/en/login>

# CONTRÔLE CENTRALISÉ

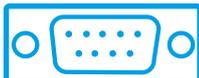


**SYS850 contrôle jusqu'à 30 brûleurs et  
SYS830 contrôle jusqu'à 16 brûleurs**

En plus des versions de base, sont également disponibles:



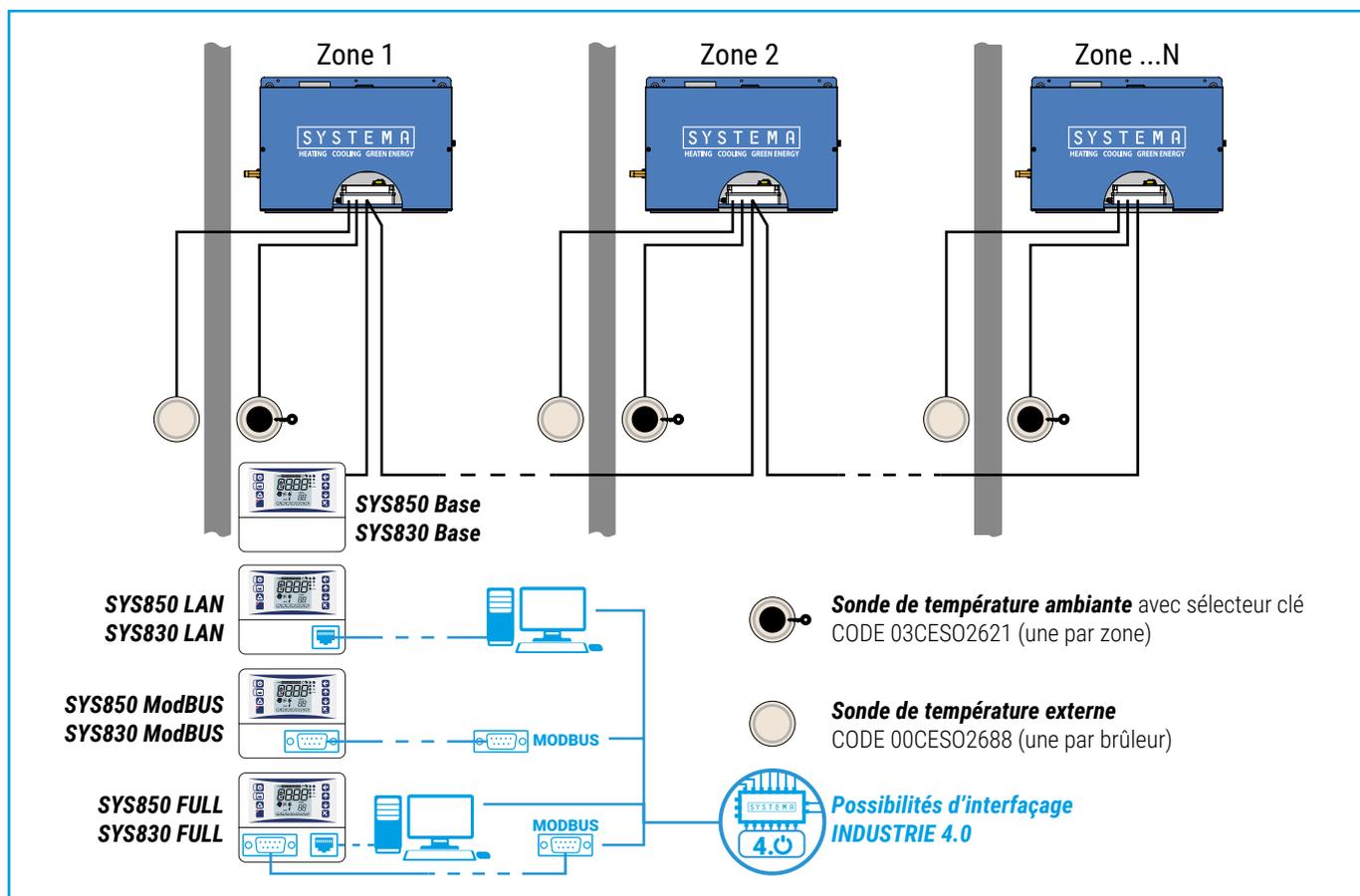
**LAN Ethernet** (TCP-IP) pour la surveillance des PC à la fois sur le réseau et via internet grâce au Logiciel EYE-LAN



**Modbus** équipé d'un port de communication spécifique pour le contrôle par Modbus



**FULL** équipé d'un port **LAN Ethernet** (TCP-IP) et d'un port **Modbus**



Code	Description	Interface	Appareils - zones
00CEQU2674	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 BASE</b> type i <sup>2</sup> NET	-	16 - 16
00CEQU2675	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 LAN</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN	16 - 16
00CEQU2676	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 ModBUS</b> type i <sup>2</sup> NET	MODBUS	16 - 16
00CEQU2677	Tableau de contrôle Master <b>SYS 830 FULL</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN + MODBUS	16 - 16
05CEQU2715	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 BASE</b> type i <sup>2</sup> NET	-	30 - 30
05CEQU2718	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 LAN</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN	30 - 30
05CEQU2721	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 ModBUS</b> type i <sup>2</sup> NET	MODBUS	30 - 30
05CEQU2727	Tableau de contrôle Master <b>SYS 850 FULL</b> type i <sup>2</sup> NET	LAN + MODBUS	30 - 30



**LES SONDAS D'AMBIANCE POUR SYS 830 ET SYS 850 SONT À COMMANDER SÉPARÉMENT**  
Les versions LAN et FULL comprennent le logiciel EYE-LAN pour PC sur le réseau ou via Internet.